CHIAH CHYUN Machinery

洽 群 機 械 股 份 有 限 公 司

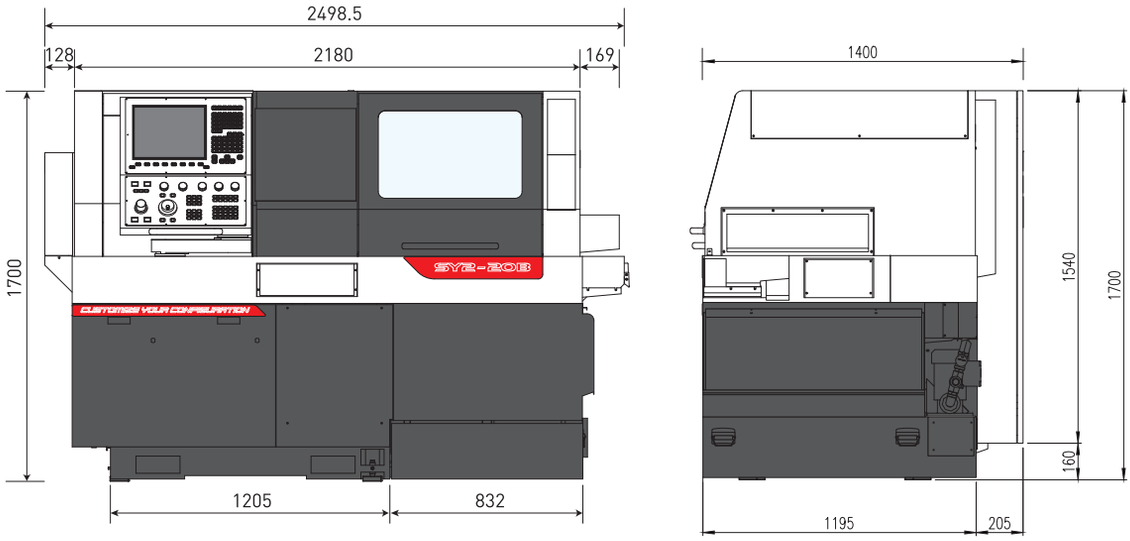
SY2-20B

走心式CNC車床

- 雙內藏主軸設計，Y2 軸最多裝載 8 支動力刀具。
- 動力刀具最多可容納 17 支刀具 。
- 兩個獨立的深孔鑽(副主軸)

SY2-20B AR 3D展示

SY2-20B | 機台外觀尺寸圖



單位:mm

SY2-20B | 規格表

機台設計與規格之更動不另作通知・選配:主軸端銑裝置、中心出水機、安全門裝置

控制單元	控制器	新代	三菱	發那科
軸向規格	X1/Y1/Z1 軸行程		200/285/205 mm	
	X2/Z2/Y2 軸行程		330/290/51.5 mm	
主軸	最大加工外徑 (旋轉導套/無導套)		Ø20 mm / Ø23 mm	
	最大加工長度 (旋轉導套/無導套)		200 mm / 50 mm	
	主軸最高轉數		10000 rpm	
	主軸筒夾		ST20	
	導套尺寸		SR20	
	C軸定位精度		0.001°	
	主軸馬達	5.5 kw	3.7 kw	3.7 kw
	主軸驅動形式		內藏式主軸	
	外徑刀具數/尺寸		6 / □12	
	內徑刀具數/尺寸		5 / Ø22	
	動力刀具最高轉數		8000 rpm	
	主軸動力刀具馬達	2.5 kw	2.2 kw	2.2 kw
	側銑刀具數/尺寸		3 / ER-20*1, ER-16*2	
	端銑刀具數/尺寸		選配 3/ER-16	
副主軸	副主軸最高轉數		10000 rpm	
	副主軸筒夾		ST20	
	C軸定位精度		0.001°	
	副主軸馬達	5.5 kw	3.7 kw	3.7 kw
	副主軸驅動形式		內藏式主軸	
	背面刀具最高轉數		8000 rpm	
	副主軸動力刀具馬達	1 kw	1.5 kw	1 kw
	端面動力刀具數		標配 4 / 選配 4	
	端面刀具尺寸		Ø22	
	副主軸深孔刀具數/尺寸		2 / Ø22	
電力	穩壓器/變壓器		20 KVA	
	切削水馬達		1.6HP	
機台規格	正/副主軸馬達冷卻方式		油冷	
	正/副主軸夾持方式		氣壓爪式驅動	
	軌道潤滑容量		2 L	
	切削油箱容量		200 L	
	機台尺寸(長x寬x高)		2498 x 1400 x 1700 mm	
	機台淨重(不含切屑輸送機)		3200 kg	
	空壓壓力需求		0.6 Bar	

CHIAH CHYUN Machinery
洽 群 機 械 股 份 有 限 公 司

42944 台中市神岡區三社路52巷16號
TEL: +886-4-2533-7614 http://www.chiah-chyun.com
FAX: +886-4-2532-9524 E-mail: info@chiah-chyun.com