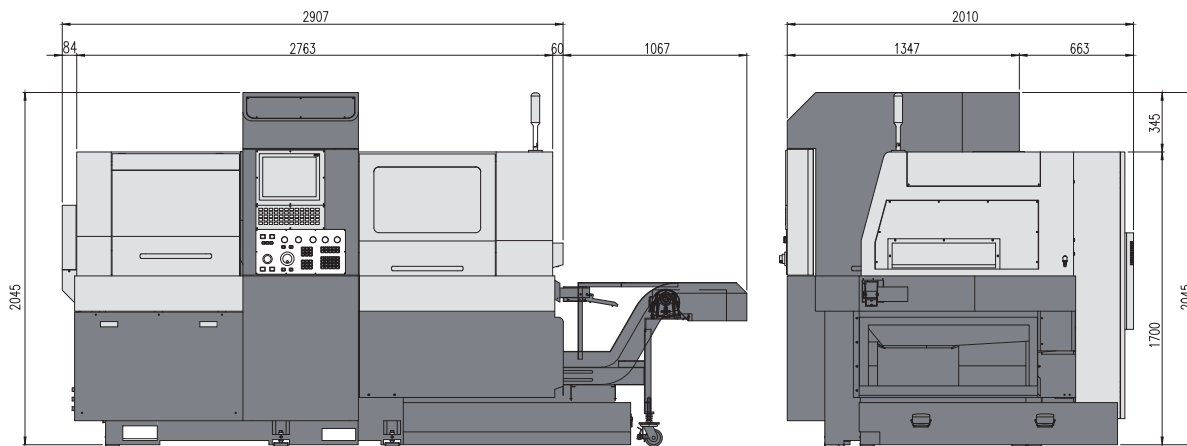


SY3-38BR

三系統獨立操作
雙排刀的機械結構
可拆式旋轉導套

- 三系統獨立操作，正背面同時加工，複雜工件也能在最短時間內加工完成
- 可依據不同工件類型，選擇使用迴轉導套或無導套裝置，符合最佳加工條件
- 搭載溫升熱變形補償功能，維持長時間穩定加工，確保精度定位
- 使用者可依照需求安裝選配B軸旋轉0~90度任意角度進行加工
- 正副主軸3.7kw內藏式馬達配有C軸定位，轉速8000rpm
- 正主軸提供5+3支□16/□20mm雙排外徑刀具系統，可同時進行粗加工與精加工
- 副主軸可裝端銑、側銑動力刀具共8支，獨立深孔鑽2支





單位:mm

機型		SY3-38BR	
控制單元	控制器	新代	三菱
軸向規格	X1 / Y1 / Z1 軸行程	58.5 / 368 / 310 (導套) mm 58.5 / 368 / 80 (無導套) mm	58.5 / 368 / 310 (導套) mm 58.5 / 368 / 80 (無導套) mm
	X1 / Y1 / Z1 軸馬達	1.1 / 1.7 / 1.1 kw	1.0 / 1.5 / 1.0 kw
	X1 / Y1 / Z1 軸快速移動	5 / 30 / 30 m/min	5 / 30 / 30 m/min
	X2 / Y2 / Z2 軸行程	383 / 160 / 380 mm	383 / 160 / 380 mm
	X2 / Y2 / Z2 軸馬達	1.1 / 1.7 / 1.1 kw	1.0 / 1.5 / 1.0 kw
	X2 / Y2 / Z2 軸快速移動	30 m/min	30 m/min
	X3 / Y3 / Z3 軸行程	67.5 / 376 / 40 mm	67.5 / 376 / 40 mm
	X3 / Y3 / Z3 軸馬達	1.1 / 1.7 / 1.1 kw	1.0 / 1.5 / 1.0 kw
	X3 / Y3 / Z3 軸快速移動	5 / 30 / 5 m/min	5 / 30 / 5 m/min
主軸	最大加工外徑	Ø32(導套) / Ø38(無導套) mm	Ø32(導套) / Ø38(無導套) mm
	最大加工長度	300(導套) / 80(無導套) mm	300(導套) / 80(無導套) mm
	主軸最高轉速	8000 rpm	8000 rpm
	主軸中心高度	1082	1082
	主軸筒夾	TD-32(導套) / TRB-42(無導套)	TD-32(導套) / TRB-42(無導套)
	主軸馬達	3.7 kw	3.7 kw
	C軸定位精度	0.001°	0.001°
	外徑刀具數 / 尺寸	5 (□16*4, □20*1)+3*□16	5 (□16*4, □20*1)+3*□16
	內徑刀具數	4 pcs	4 pcs
內徑刀具尺寸	Ø22	Ø22	
主軸動力刀具	側銑刀具數 / 尺寸	3 (ER20*1, ER-16*2) 2 (ER20*1, ER-16*1)	3 (ER20*1, ER16*2) 2 (ER20*1, ER16*1)
	主軸動力刀具馬達	2.5 kw	2.2 kw
	最高轉速	6000 rpm	6000 rpm
	(選)B軸刀具數/尺寸	ER16*4 + ER11*4	ER16*4 + ER11*4
	(選)B軸動力刀具馬達	1.5 kw	1.5 kw
	(選)B軸最高轉速	6000 rpm	6000 rpm
副主軸	最大加工外徑	Ø38	Ø38
	副主軸最高轉速	8000 rpm	8000 rpm
	副主軸筒夾	TRB-42	TRB-42
	副主軸馬達	3.7 kw	3.7 kw
	C軸定位精度	0.001°	0.001°
	內徑刀具數	4	4
副主軸動力刀具	內徑刀具尺寸	Ø25	Ø25
	深孔刀具數	2 pcs	2 pcs
	深孔刀具數尺寸	ER-16	ER-16
	端銑刀具數	4 pcs	4 pcs
	端銑刀具尺寸	ER-16	ER-16
	側銑刀具數	4 pcs	4 pcs
	側銑刀具尺寸	ER-16	ER-16
	副主軸動力刀具馬達	2.5 kw	2.2 kw
	最高轉速	6000 rpm	6000 rpm
油壓規格	油壓馬達	1HP / 0.75 kw	1HP / 0.75 kw
	油壓箱容量	20L	20L
	主軸上方沖屑馬達	1.6HP / 1.24 kw	1.6HP / 1.24 kw
切削水馬達	刀具切削馬達	1.6HP / 1.24 kw	1.6HP / 1.24 kw
	正副主軸馬達冷卻方式	油冷	油冷
機台規格	變壓器 / 穩壓器	40 KVA	40 KVA
	機台尺寸(長x寬x高)	3974x2010x2045 mm	3974x2010x2045 mm