

CB-36Y2M

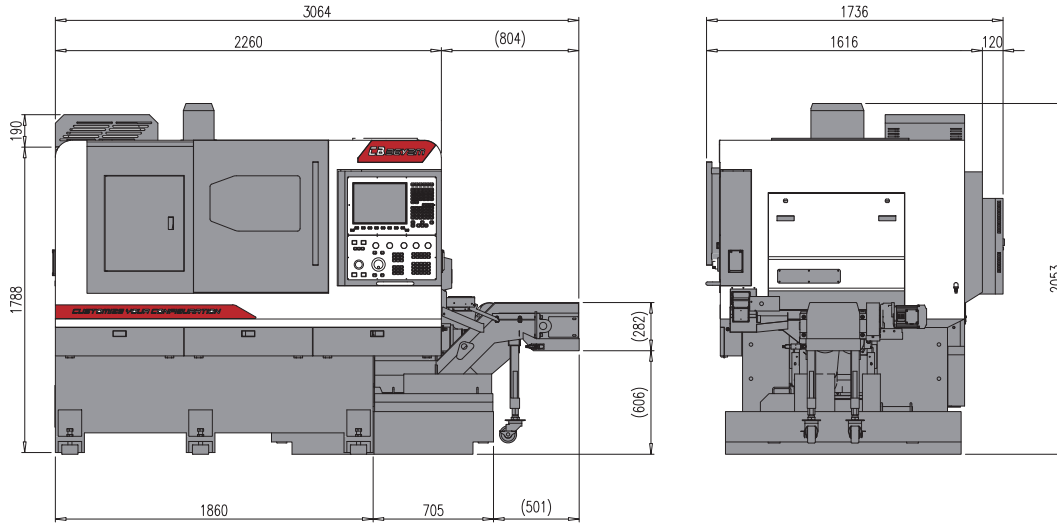
直結式馬達

Y2軸動力刀具裝置

- 近無損傳輸功率,同時消除傳統皮帶噪音與振紋,打造優良生產效率與生產環境。
- 無論是車削、銑削、鑽孔、攻牙、切斷、前面/背面加工等,CB系列可一次完成加工。
- 移動式主軸頭、無導套設計,工件裝卸更快速、殘料短,可節省更多生產成本。
- CB系列提供了多組刀具系統適用於多種切削應用。在正面刀具系統,可以安裝4+3動力刀具、6支外徑刀具和5支內徑刀具。另外,在背面銑削裝置上可安裝8支動力刀具,並且可依需求使用外徑及內徑刀,最高動力刀具轉速達6000rpm。
- 副主軸採用精密滾柱型線性滑軌,線軌間的大跨距設計,展現優異的加工穩定性及定位精度。



CB-36Y2M



規格表

單位: mm

機型		CB-36Y2M	
控制單元	控制器	新代	三菱
軸向規格	X1/X2 軸行程	185 / 305 mm	185 / 305 mm
	X1/X2 軸伺服馬達	1.5 / 1.0 kw	1.5 / 1.0 kw
	Y1/Y2/Z1/Z2 軸行程	490 / 54 / 165 / 315 mm	490 / 54 / 165 / 315 mm
	Y1/Y2/Z1/Z2 軸伺服馬達	1.0 / 0.4 / 1.0 / 1.0 kw	1.0 / 0.5 / 1.0 / 1.0 kw
	X/Y1/Z軸快速移動	30 m/min	30 m/min
	Y2軸快速移動	5 m/min	5 m/min
	最小輸入單位	0.001 mm	0.001 mm
主軸	主軸通孔	Ø43 mm	Ø43 mm
	最大棒材容納直徑	Ø36 mm	Ø36 mm
	主軸伺服馬達	7.9 kw	7.9 kw
	主軸最高轉速	6000 rpm	6000 rpm
	主軸中心高度	1072 mm	1072 mm
	主軸筒夾	TRB-36	TRB-36
	C軸定位精度	0.001°	0.001°
	外徑刀位數	6 (選配:5)	6 (選配:5)
	外徑刀位尺寸	□12mm (選配:□16 mm)	□12mm (選配:□16 mm)
	內徑刀位數	5 pcs	5 pcs
主軸動力刀具	內徑刀位尺寸	Ø25	Ø25
	側銑刀位數	4 pcs	4 pcs
	側銑刀位尺寸	ER-20	ER-20
	側銑刀具馬達	1.5 kw	1.5 kw
	側銑刀具最高轉速	6000 rpm	6000 rpm
	端銑刀位數	3 pcs	3 pcs
	端銑刀位尺寸	ER-20	ER-20
	端銑刀具伺服馬達	0.75 kw	0.75 kw
	端銑刀具最高轉速	6000 rpm	6000 rpm
	副主軸	副主軸通孔	Ø43 mm
最大棒材容納直徑		Ø36*80 mm (推料裝置)	Ø36*80 mm (推料裝置)
副主軸伺服馬達		7.9 kw	7.9 kw
副主軸最高轉速		6000 rpm	6000 rpm
副主軸筒夾		TRB-36	TRB-36
C軸定位精度		0.001°	0.001°
副主軸動力刀具	內徑刀位尺寸	Ø16 / ER-16	Ø16 / ER-16
	端銑刀位數	8 pcs	8 pcs
	端銑刀位尺寸	ER-16	ER-16
	端銑刀具伺服馬達	1.5 kw	1.5 kw
	端銑刀具最高轉速	6000 rpm	6000 rpm
油壓&切削水馬達	油壓馬達	1 HP/ 0.75kw	1 HP/ 0.75kw
	正副主軸上方沖屑馬達	1 HP/ 0.75kw	1 HP/ 0.75kw
	刀具切削水馬達	1 HP/ 0.75kw	1 HP/ 0.75kw
	冷卻水箱容量	260 L	260 L
機台規格	穩壓器/變壓器	220V / 31 KVA	220V / 40 KVA
	機器尺寸(長×寬×高)(含排屑機)	3064×1655×2053 mm	3162×1655×2053 mm

* 機器設計與規格之更動不另作通知