

# CY2

雙主軸  
雙Y軸  
B軸

B軸360度旋轉  
斜角度加工能力  
同尺寸雙內藏式主軸

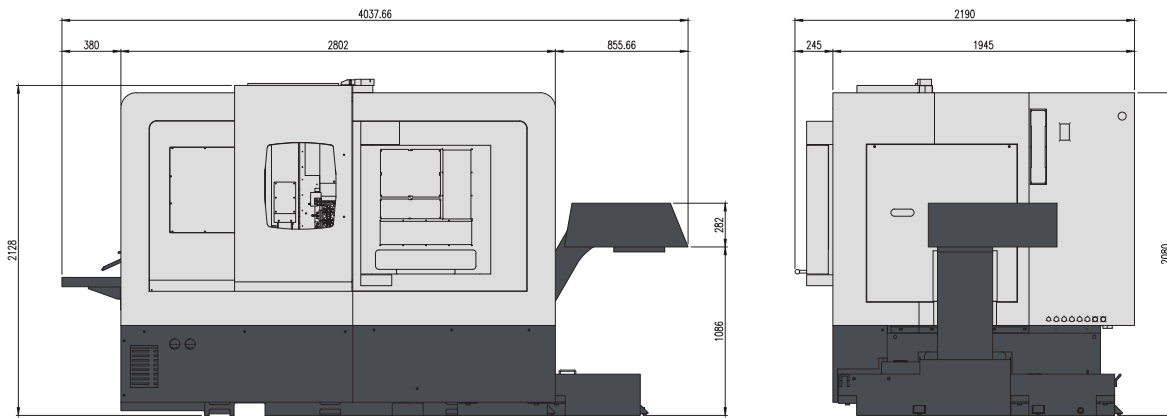
- B軸可360°旋轉定位，配備12支動力刀具及車削刀具，程式定位各種角度鑽孔、銑削和攻牙能力
- 獨立雙Y軸設計，使前、後刀具系統可分別在正、副主軸端同時進行加工，大幅提升產能
- 7.5/11kW相同尺寸之正 / 副主軸，使其有相同加工能力，進行高效率切削
- 平台式底座搭配前後端刀架設計，節省佔地面積，避免加工時空間干涉問題



# CY2-52M(B)

- 正主軸 (12支動力刀具、5支內徑車刀、5支外徑車刀) ■ 副主軸 (6支動力刀具、4支內徑車刀、4支外徑車刀)

## 機台外觀尺寸圖



## 規格表

單位: mm

機型		CY2-52M(B)
控制單元	控制器	三菱
加工能力	最大加工外徑	Ø51 mm
	標準加工外徑	Ø51 mm
	最大加工長度	180 mm
軸向規格	X1/Y1/Z1 軸行程	200/460/192 mm
	X1/Y1/Z1 軸伺服馬達	1.0kW/2.2kW/1.5kW
	X1/Y1/Z1 軸快速移動	20 m/min
	X2/Y2/Z2 軸行程	486.5 / 450 / 228 mm
	X2/Y2/Z2 軸伺服馬達	1.0kW/2.2kW/1.0kW
	X2/Y2/Z2 軸快速移動	20 m/min
	B 軸伺服馬達	0.4kW
主軸	最小輸入單位	0.001 mm
	主軸棒材加工能力	Ø51 mm
	主軸馬達	7.5/11 kW
	主軸最高轉速	6000 rpm
	主軸筒夾	TRB-52
	外徑刀具尺寸	□20 mm
主軸動力刀具	內徑刀具尺寸	Ø25 mm
	側/端銑刀具尺寸	ERA-20
	側/端銑伺服馬達	2.2 kW
副主軸	側/端銑刀具最高轉數	6000 rpm
	副主軸棒材加工能力	Ø51 mm
	副主軸伺服馬達	7.5/11 kW
	副主軸最高轉速	6000 rpm
	副主軸筒夾	TRB-52
	外徑刀具數	4 pcs
	外徑刀具尺寸	□20 mm
	內徑刀具數	4 pcs
	內徑刀具尺寸	Ø25 mm
	最小輸入單位	0.001 mm
副主軸動力刀具	側/端銑刀具尺寸	ER-20
	側/端銑伺服馬達	2.2 kW
	側/端銑刀具最高轉數	6000 rpm
油壓規格	油壓馬達	1 HP/0.75 kW
切削水馬達	主副軸上方沖屑馬達	1 HP/0.75 kW
	刀具切削水馬達	1 HP/0.75 kW
油箱容量	副主軸中心出水馬達	1.4 HP/1.1 kW
	油壓箱容量	60 L
機台規格	切削水箱容量	280 L
	穩壓器/變壓器	220 V / 45 KVA
	機台尺寸 (長x寬x高)(含排屑機)	4037 x 2190 x 2128 mm
	機台重量 (含排屑機)	6000 kg

\* 機器設計與規格之更動不另作通知

